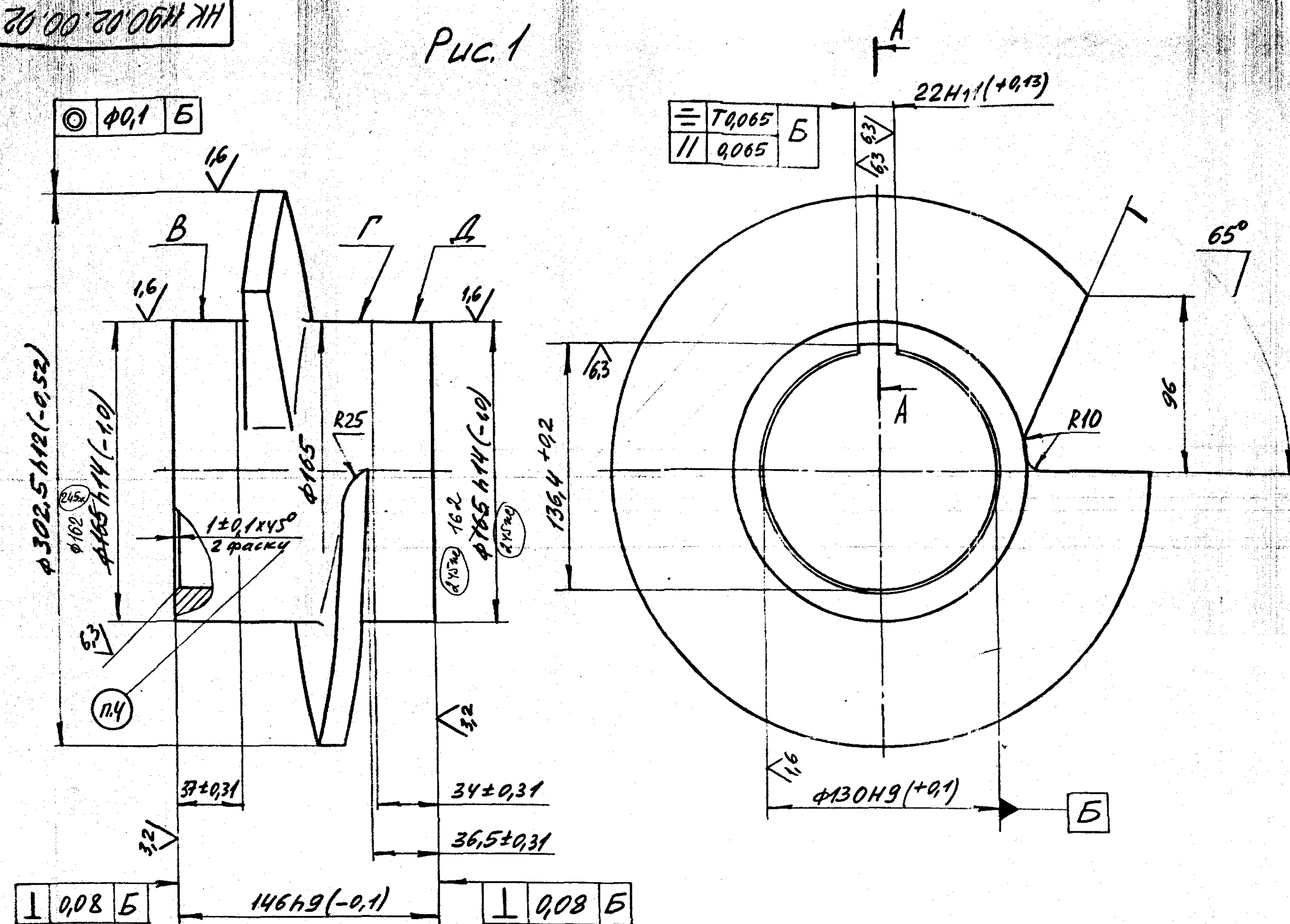


НК 1190.02.00.02

Рис. 1

Полировать
✓(✓)



Обозначение	Рис.	Шаг винтовой линии, мм	Направление винтовой линии	Маркировка
НК 1190.02.00.02	1	62	Левое.	№13
-01	2			№14

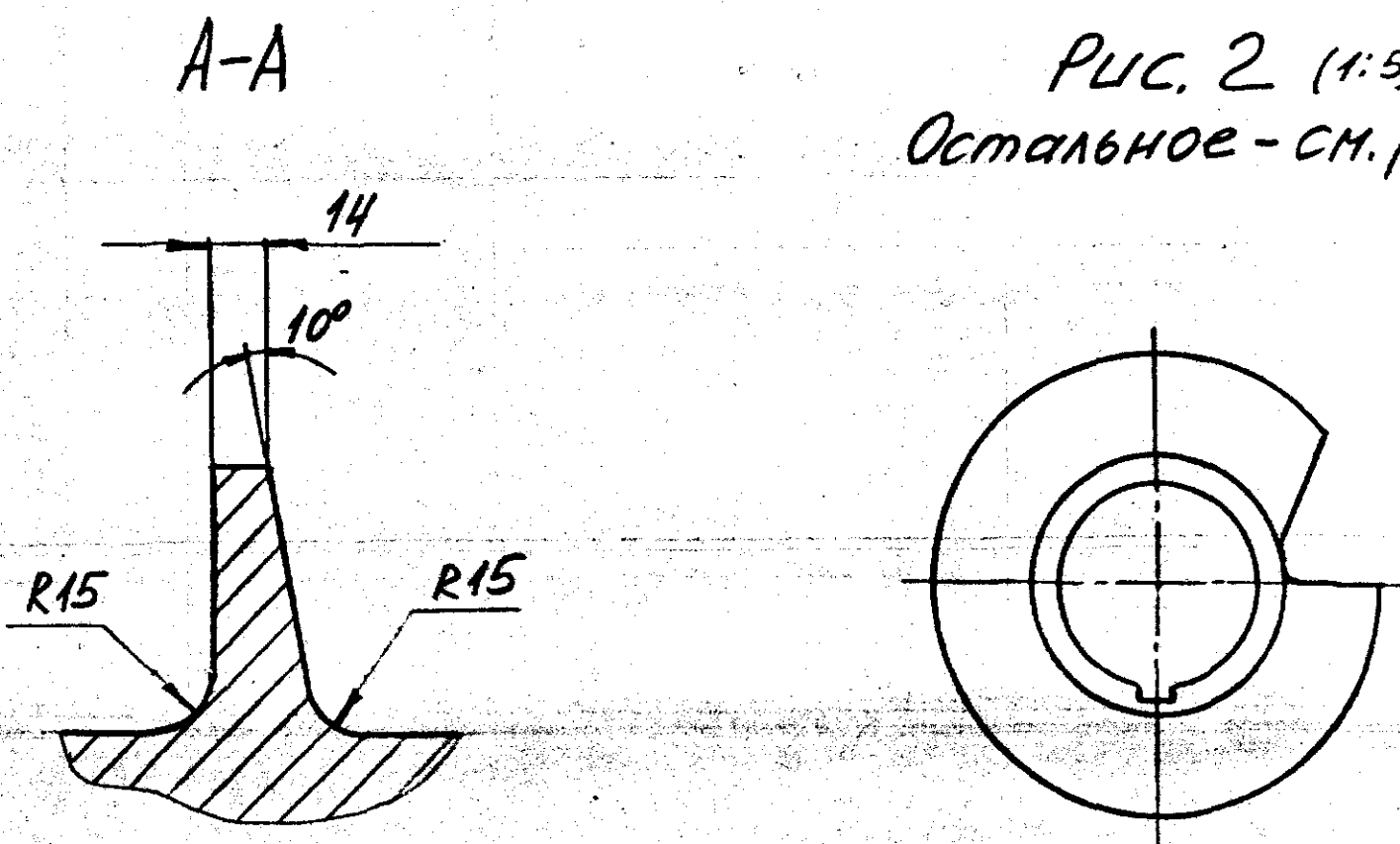
1. Отливка 2-й группы ГОСТ 977-88. (245mc)
2. Точность отливки 6-6-0-4 ГОСТ 26645-85.
3. Перепады между участками В, Г и Д поверхности ступицы более 0,5 мм устранить обработкой плавным переходом под углом не более 15°.
4. Маркировать номер позиции по таблице.
5. Чертеж разработан на основании чертежей НК 369.02.00.СБ и НК 1190.02.00.02.

A13/115

ч 1808
из 8-04-042/2

сфр - 82.0

Рис. 2 (1:5)
Остальное - см. рис. 1



ТПН-0067
ТК. № А8-85

И. 1509	Андерсон Q=8 м/час	Экспеллер
НК 1190.02.00.02		
Втулка червячная	Материал	Масса
	12.9	1:2
12Х18Н9ТЛ	Лист	Листов
ГОСТ 977-88	А0.. НКНХ	КБ РМЗ

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Иванов	И.И.		
Петров	П.П.		
Сидоров	С.С.		
Холодов	Х.Х.		